

## BEYAZ ALUMİNYUM OKSİT

Beyaz Aluminyum Oksit (Beyaz Ergimiş Alumina, WFA) yüksek saflıkta kalsine edilmiş aluminyum oksitlerden elde edilmektedir. Beyaz Aluminyum Oksit'lerin en önemli karakter özellikleri yüksek sertlikte olmaları, kimyasal dayanımları, yüksek erime noktaları ve geniş kristal boyutlu olmalarıdır. Üst düzeyde saflıkta olmaları sebebiyle kırılabilirlikleri çok azdır. Beyaz aluminyum oksitler uzun süre kullanılabilir bir dayanıma sahip, yüksek sertlikte ve aynı zamanda yüksek basınca karşı koyabilecek yapıda olup, aşınmaya karşı dirençlidir.



% 99 ve üstü civarında olan saflık derecesiyle Kahverengi Aluminyum Oksitlere göre biraz daha sert ve dayanıklı bir abrasivdir.

TEKNİK ANALİZ		
SEMBOL	KİMYASAL ADI	ORAN
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Aluminyum Oksit	99.73 %
Na <sub>2</sub> O	Sodyum Oksit	0,14 %
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Demir Oksit	0.03 %
SiO <sub>2</sub>	Silikon DiOksit	0.01 %
CaO	Kalsiyum Oksit	0.02 %
TiO <sub>2</sub>	Titanyum Dioksid	0.02 %
MgO	Magnezyum Oksit	0,01 %

FİZİKSEL ÖZELLİKLER	
Renk	Beyaz
Sertlik	9 mohs
Tane yapısı	köşeli
Erime noktası	Takribi 2050 °C
Özgül ağırlık	Takribi 3.9 – 4.1 g/cm <sup>3</sup>
Tane iriliğine göre dökme ağırlığı	Takribi 1.4 – 2.1 g/ cm <sup>3</sup>
Çözünürlük	Çözünmez

AMBALAJ ÖZELLİKLERİ	
25 Kg' luk Paketlerde Palet üzeri 1 Ton	
Big Bag çuvallarda içinde 1 Ton	

TANE BOYUTLARI	
FEPA	Tane İriliği (µm)
F 008	2000 – 2800
F 010	1700 – 2360
F 012	1400 – 2000
F 014	1180 – 1700
F 016	1000 – 1400
F 020	850 – 1180
F 022	710 – 1000
F 024	600 – 850
F 030	500 – 710
F 036	425 – 600
F 040	355 – 500
F 046	300 – 425
F 054	250 – 355
F 060	212 – 300
F 070	180 – 250
F 080	150 – 212
F 090	125 – 180
F 100	106 – 150
F 120	90 – 125
F 150	63 – 106
F 180	63 – 90
F 220	53 – 75

Müşteri talepleri doğrultusunda  
göre tane büyüklükleri ayarlanabilmektedir.