

KAHVERENGİ ALÜMİNYUM OKSİT

Kahverengi Alüminyum Oksit, boksit ve antrasitin yüksek sıcaklıklardaki elektrikli ark ocaklarında birleştirilmesiyle üretilir. Elektro korundun grubuna aittir. Kahverengi renkte olup demir içermeyen bir yapıda olup elmastan sonra ikinci en sert mineraldir. Aşınmaya karşı dirençlidir. Kahverengi alüminyum, oksit ıslak ve kuru kumlama uygulamalarında kullanıldığı gibi, aşındırıcı taş ve zımpara imalatında da yaygın olarak kullanılmaktadır.



Kahverengi Alüminyum Oksit, boksit ve antrasitin yüksek sıcaklıklardaki elektrikli ark ocaklarında birleştirilmesiyle üretilir. Elektro korundun grubuna aittir. Kahverengi renkte olup demir içermeyen bir yapıda olup elmastan sonra ikinci en sert mineraldir. Aşınmaya karşı dirençlidir. Kahverengi alüminyum oksit ıslak ve kuru kumlama uygulamalarında kullanıldığı gibi, aşındırıcı taş ve zımpara imalatında da yaygın olarak kullanılmaktadır.

TEKNİK ANALİZ		
SEMBOL	KİMYASAL ADI	ORAN
Al ₂ O ₃	Alüminyum Oksit	95,65 %
TiO ₂	Titanyum Dioksit	2,42 %
Fe ₂ O ₃	Demir Oksit	0,12 %
SiO ₂	Silikon DiOksit	0,92 %
CaO	Kalsiyum Oksit	0,35 %
MgO	Magnezyum Oksit	0,22 %

FİZİKSEL ÖZELLİKLER	
Renk	Kahverengi
Sertlik	9 mohs
Tane yapısı	köşeli
Erime noktası	Takribi 1950 °C
Özgül ağırlık	Takribi 5.5 g/cm ³
Dökme ağırlığı	Takribi 2.2 – 3.0 g/ cm ³
Çözünürlük	Çözünmez

AMBALAJ ÖZELLİKLERİ
25 Kg' luk Paketlerde Palet üzeri 1 Ton
Big Bag çuvallarda içinde 1 Ton

TANE BOYUTLARI	
FEPA	Tane İriliği (µm)
F 008	2000 – 2800
F 010	1700 – 2360
F 012	1400 – 2000
F 014	1180 – 1700
F 016	1000 – 1400
F 020	850 – 1180
F 022	710 – 1000
F 024	600 – 850
F 030	500 – 710
F 036	425 – 600
F 040	355 – 500
F 046	300 – 425
F 054	250 – 355
F 060	212 – 300
F 070	180 – 250
F 080	150 – 212
F 090	125 – 180
F 100	106 – 150
F 120	90 – 125
F 150	63 – 106
F 180	63 – 90
F 220	53 – 75

Müşteri talepleri doğrultusunda göre tane büyüklükleri ayarlanabilmektedir.