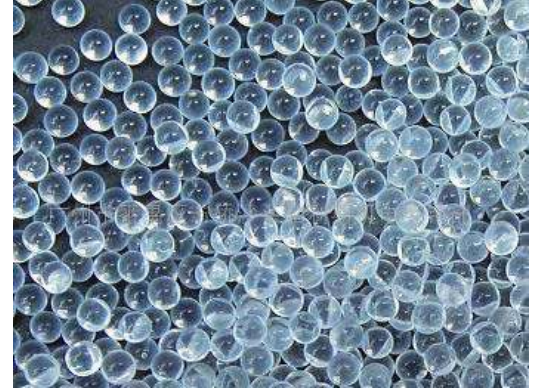


CAM KÜRE

Cam küreler serbest silika ve kurşun içermeyen camların küre şekline getirilmesiyle üretilmektedir. Cam kürelerle yapılan üretimlerde köşeli abrasivlere göre daha yumuşak ve parlak sonuçlar elde edilmektedir. Cam küre kumlamaları ile parça üzerinde herhangi bir boyutsal değişiklik olmadan temiz, parlak ve satenimsi bir yüzey elde edilir. Kimyasal olarak aktif olmayan ve çevre dostu olan Cam Kürelerle yapılan kumlamalar düzenli olarak kontrol edildiği zaman metal temizliği ve / veya yüzey işlemlerinde kabul görmüş bir yöntemdir.



Zehirleyici ve kanserojen etkileri yoktur. Ayrıca silis kumunun neden olduğu silikozis ve diğer solunum yolu hastalıklarına sebebiyet vermediğinden iş güvenliği açısından tercih edilebilecek bir üründür.

TEKNİK ANALİZ		
SEMBOL	KİMYASAL ADI	ORAN
SiO ₂	Silisyum DiOksit	70.0 – 75.0 %
Na ₂ O	Sodyum Oksit	12.0 – 15.0 %
CaO	Potasyum Oksit	7.0 – 12.0 %
MgO	Kalsiyum Oksit	max. 5,00 %
Al ₂ O ₃	Aluminyum Oksit	max. 2.50 %
K ₂ O	Potasyum Oksit	max. 1.50 %
Fe ₂ O ₃	Demir II Oksit	max. 0.50 %

FİZİKSEL ÖZELLİKLER	
Renk	Şeffaf
Sertlik	6 mohs
Tane yapısı	Yuvarlak
Erime noktası	Takribi 7300 °C
Özgül ağırlık	2.60 g/cm ³
Spesifik Yoğunluk	1,60 gr / cm ³

AMBALAJ ÖZELLİKLERİ	
25 Kg' luk Paketlerde Palet üzeri 1 Ton	
Big Bag çuvallarda içinde 1 Ton	

TANE İRİLİĞİ (µm)
0 – 50
40 – 70
70 – 110
90 – 150
100 – 200
150 – 250
200 – 300
300 – 400
400 – 600
600 – 800

Müşteri talepleri doğrultusuna göre tane büyüklükleri ayarlanabilmektedir.