

PASLANMAZ ÇELİK BİLYA

Paslanmaz çelik bilyalar, alüminyum, princi, çelik, taş... gibi materyal parçalarının iyi kalitede kumlanması ve yüzey işlem görmesi için kullanılan öncelikli kumlama malzemeleridir.

Östenitik mikro yapısında ve düşük sertliktedirler. Gaz atomizasyonu, mekanik işleme ile pürüzsüzleştirme ve eleme üretim yöntemleri ile elde edilmektedir. Düşük sertlikli, uzun ömürlü, paslanmaya karşı yüksek dirençli olmaları nedeniyle etkili bir abrasiftir.



TEKNİK ANALİZ		
SEMBOL	KİMYASAL ADI	ORAN
Cr	Krom	16,00 – 20,00 %
Ni	Nikel	7,00 – 9,00 %
Si	Silisyum	1,80 – 2,20 %
Mn	Mangan	0,70 – 1,20 %
C	Karbon	0,05 – 0,20 %

FİZİKSEL ÖZELLİKLER	
Renk	Metalik
Sertlik	+/- 20 HRC (235HV)
İşletim karışımında sertlik	+/- 45 HRC (460HV)
Tane yapısı	Yuvarlak
Erime noktası	Ort. 1450 – 1500 °C
Yoğunluk	Takribi 7,9 g/cm ³
Tane iriliğine göre dökme ağırlığı	Takribi 3,8 – 4,6 g/cm ³
Mikro yapısı	Östenitik

AMBALAJ ÖZELLİKLERİ
25 Kg' luk Paketlerde Palet üzeri 1 Ton
Big Bag çuvalarda içinde 1 Ton

TANE BOYUTLARI	
Ölçü	Gen.Tane İriliği Alanı (mm)
T 010	0,0 – 0,2
T 020	0,1 – 0,3
T 030	0,2 – 0,4
T 040	0,4 – 0,9
T 050	0,6 – 1,0
T 060	0,7 – 1,2
T 090	0,9 – 1,4
T 100	1,0 – 1,7
T 150	1,2 – 2,4
T 200	1,7 – 3,4

Müşteri talepleri doğrultusuna göre tane büyüklükleri ayarlanabilmektedir.